

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日:2011年6月14日  
 更新日:2014年9月9日  
 更新日:2017年6月6日  
 更新日:2020年9月15日

認証登録番号 登録製品名称	MF-P020 機械サーボプレス		機種範囲	ZENFormerシリーズ MPS4100
登録会社名称	株式会社放電精密加工研究所		認証製品	MPS4100
基準製品製造年月	2011年5月		基準製品	STS-3219-100FG(三起精工殿)
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	57%
				JFMA基準による
②選択要件				
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	15%以上削減	58%
				JFMA基準による負荷運転時の1個当たり消費電力量の削減量
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	○
環境保全	振動・騒音	負荷時振動	3dB以上削減	○
必要選択件数		3件以上		3件
③推奨要件				
		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	充電キャパシター	電気容量の低減、回生電力全回収・再利用	
		金型保護機能	送りミス検出装置、材料切れ検出装置による監視機能	
		オーバーラン監視装置	各位置検出器により現在位置を常時監視	
		過負荷監視装置	各モーターのトルクを常時監視	
		メンテナンスカウンタ	各消耗品等の予防保全	
		異常履歴機能	異常発生項目を履歴管理する事により異常箇所の特定を可能とする	
遠隔支援システム	電話回線やインターネット回線を利用し設備の状態モニタリングやデータトレースによる異常箇所の解析・特定を可能とする。			
必要推奨件数		3件以上		7件